

## Comparativa entre cristal recocido, semitemplado y templado.



CARACTERISTICAS	CRISTAL COMUN	CRISTAL SEMITEMPLADO	CRISTAL TEMPLADO
<b>DENSIDAD</b>	Aproximado de 2.5 g/cm <sup>3</sup>	Aproximado de 2.5 g/cm <sup>3</sup>	Aproximado de 2.5 g/cm <sup>3</sup>
<b>FRACTURA</b>	En astillas agudas de formas y dimensiones diversas.	En astillas agudas de formas y dimensiones diversas.	en pequeñas partículas de aristas romas e inofensivas
<b>RESISTENCIA AL IMPACTO *</b>	Resiste el impacto de una esfera de acero de 227 g que se deja caer desde una altura de 0.70 m.	Resiste el impacto de una esfera de acero de 227 g que se deja caer desde una altura de 2.00 m.	Resiste el impacto de una esfera de acero de 227 g que se deja caer desde una altura de 3.00 m.
<b>ESFUERZO TERMICO</b>	Resiste hasta un diferencia de temperatura de 40°C enter sus caras.	Resiste hasta un diferencia de temperatura de 150°C enter sus caras.	Resiste hasta un diferencia de temperatura de 250°C enter sus caras.
<b>RESISTENCIA A LA FLEXION</b>	Resiste hasta 37 kg de carga concentrada, con una deflexion de 11mm.	Resiste hasta 85kg de carga concentrada, con una deflexion de 30mm y con capacidad de regresar a su estado original, al retirar la carga.	Resiste hasta 170 kg de carga concentrada, con una deflexion de 69 mm y con capacidad de regresar a su estado original, al retirar la carga.

\* Las pruebas fueron hechas en piezas de 0.30 x 0.30m en espesor de 6mm.

CRISVISA solo usa productos de calidad



## Vidrio

### Templado

#### Usos y aplicaciones.

La versatilidad en el uso del cristal templado se logra gracias a las mejoras mecánicas implementadas bajo el proceso de templado ya que prácticamente pueden considerarse a estos cristales como una buena opción, para utilizarse tanto en interiores como en exteriores.

La seguridad del cristal templado reside, además de su alta resistencia, en la forma en que se manifiesta su fractura, la cual, en caso de accidente, se presenta en pequeños granizos de vidrio.

De esta manera el cristal templado puede emplearse en fachadas suspendidas, puertas de acceso, cancelas de baño, divisiones, muebles, y en tantas otras aplicaciones en donde la seguridad sea necesaria.



## Vidrio

### Templado

El avance tecnológico de las últimas décadas ha impulsado el desarrollo de nuevos productos que no sólo respondan a las exigencias estéticas, sino también a aquellas relacionadas con la protección y seguridad de personas y bienes materiales.

CRISVISA siguiendo este avance tecnológico, ha incorporado en sus instalaciones los más modernos equipos para el templado de cristales creando los templados de mejor calidad.

El cristal templado se produce mediante un avanzado sistema horizontal, gracias al cual es posible templar vidrios en espesores que van desde los 3mm hasta los 25mm.



## Vidrio

### Templado

El sistema consiste en calentar una pieza de cristal en forma gradual hasta aproximadamente 680°C y posteriormente enfriarla súbitamente con aire, consiguiendo con este método, un producto cuyas superficies se encuentran a compresión y su centro a tensión.

Con esta distribución de esfuerzos se obtiene un cristal cuyas características ópticas son iguales a las de un cristal común, pero con una resistencia mecánica 4 ó 5 veces superior a éste.

Los vidrios templados tienen una resistencia al esfuerzo térmico, superior a la de los cristales comunes, logrando soportar un diferencial de temperatura hasta de 250°C entre sus caras.



## Vidrio

### Templado

El uso del vidrio templado hace posible la tendencia de la arquitectura que nos pide cada día claros mas grandes cubiertos con vidrio para representar un gran ligereza visual, Estética sin perder la seguridad que debe tener cada proyecto.

el vidrio templado no puede ser modificado en forma y tamaño, ni perforarse y/o Biselarse, todo estos procesos deben ser hechos antes del proceso de templado.

